

TẬP ĐOÀN CN THAN – KS VIỆT NAM  
CÔNG TY CỔ PHẦN  
THAN VÀNG DANH - VINACOMIN  
SỐ: 422 /TB-TVD-ĐK

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập- Tự do- Hạnh phúc

Uông Bí, ngày 07 tháng 3 năm 2024

## THÔNG BÁO

Hướng dẫn sử dụng, nhập số liệu trên phần mềm ca lệnh sản xuất  
để phục vụ cho công tác Báo cáo sản xuất hàng ngày

**Kính gửi:** Thủ trưởng các đơn vị K1:-K13; KT1:-KT16  
Phòng CV, ĐK

Căn cứ vào tình hình sử dụng phần mềm ca lệnh sản xuất của các đơn vị K1:-K13; KT1:-KT16 trong thời gian qua chưa cập nhật đầy đủ các số liệu trên các **Form, tab** của phần mềm để đồng bộ thể hiện trên Báo cáo sản xuất hàng ca, hàng ngày.

Để chỉ đạo, điều hành sản xuất đảm bảo năng xuất, hiệu quả và công tác an toàn, kịp thời thông qua các Báo cáo sản xuất hàng ca, hàng ngày phòng ĐK cập nhật, báo cáo.

Giám đốc Công ty yêu cầu Thủ trưởng các đơn vị K1:- K13, KT1:- KT16 chỉ đạo cán bộ trực các ca sản xuất của đơn vị thực hiện nhập liệu trên phần mềm ca lệnh sản xuất tại các **Form, tab** của phần mềm theo các bước cụ thể như sau:

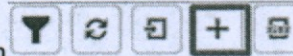
Tại chức năng **SẢN XUẤT**

Form “Kết quả THCV”

KQTHCV  
Kết quả THCV  
Nghiệm thu SL

1. **B1:** Khởi tạo chứng từ kết quả thực hiện công việc:

Click vào thêm mới bên góc phải màn hình



2. **B2:** Các đơn vị vẫn làm file trả lương bình thường : Điền đầy đủ thông tin tại tab “chứng từ kết quả THCV, chi tiết, loại công khác.”

| Chứng từ kết quả THCV | Chi tiết | Loại công khác | Sản lượng | Người nhận |
|-----------------------|----------|----------------|-----------|------------|
|-----------------------|----------|----------------|-----------|------------|

3. **B3:** Tại tab “Sản lượng”

| Chứng từ kết quả THCV | Chi tiết | Loại công khác | Sản lượng | Người nhận |
|-----------------------|----------|----------------|-----------|------------|
|-----------------------|----------|----------------|-----------|------------|

| Chứng từ kết quả THCV |          |            | Chi tiết    |     | Loại công khác  |                 | Sàn lượng  |          | Người nhận    |        |         |         |
|-----------------------|----------|------------|-------------|-----|-----------------|-----------------|------------|----------|---------------|--------|---------|---------|
| TT                    | 1        |            | Đơn vị tính |     | 2               |                 | 3          |          | 4             | 5      | 6       | Ghi chú |
|                       | Sản phẩm |            |             |     | Vị trí làm việc |                 | Khối lượng |          | IK Gương      | IK Đầu | IK Chân |         |
|                       | Mã       | Tên        | Mã          | Tên | Mã              | Tên             | Khối lượng | Hệ số QĐ | Khối lượng QĐ |        |         |         |
| Q                     | Q        | Q          | Q           | Q   | Q               | Q               | Q          | Q        | Q             | Q      | Q       | Q       |
| 1                     | 00001    | Mét lò đào | M           | Mét | LC              | LC II 68-7 số 1 | 1.4        | 1        | 1.4           | 10     |         |         |
| 2                     | 00002    | Mét lò xén | M           | Mét | LC              | LC II 68-7 số 1 | 1.2        | 1        | 1.2           | 10     |         |         |
| 3                     | 00003    | Tấn than   | tấn         | tấn | LC              | LC II 68-7 số 1 | 270        | 1        | 270           |        | 10      | 15      |

\* Tại cột sản phẩm (1): Nhập các sản phẩm mà đơn vị làm được ngày hôm đó.

\* Tại cột Vị trí làm việc (2): Nhập vị trí sản xuất (Vị trí sản xuất phải được chuẩn hóa theo Công ty (Theo các mã vị trí làm việc mà phòng ĐK đã khởi tạo cho đơn vị trên phần mềm).

\* Tại cột khối lượng (3): Nhập khối lượng thực hiện được, hệ số quy đổi.

\* Tại cột IK Gương (4): Sản phẩm “mét lò đào” (Đào lò) và vị trí khấu buồng, khấu ngang nghiêng cần phải nhập thông tin IIK Gương lò; Sản phẩm “mét lò xén” cần phải nhập thông tin mét lò đã xén được/ số mét lò dự kiến xén theo biện pháp, hộ chiếu ( Lệnh sản xuất).

\* Tại cột IIK đầu, IK chân (5),(6): Các Vị trí làm việc tại lò chợ cần nhập đầy đủ, chính xác thông tin IIK lò // đầu và IK lò // chân.

Thời gian nhập liệu: **Ca1 trước 17 giờ 00 phút; Ca2 trước 24 giờ 00 phút; Ca3 trước 10 giờ 00 phút.**

**Phòng CV, ĐK:** Căn cứ chức năng phối hợp hướng dẫn các đơn vị thực hiện

Nhận được thông báo, yêu cầu Thủ trưởng các đơn vị chỉ đạo triển khai thực hiện nghiêm túc (Nếu có vướng mắc gì liên hệ với Đ/c Thụy – Nhân viên phòng ĐK theo số điện thoại 0975.106.238 để hướng dẫn thực hiện./.

*Thụy*

Thời gian thực hiện: Từ ngày 11 tháng 03 năm 2024

**Nơi nhận:**

- Như kính gửi;
- Lưu: ĐK, VP.

